## **MEGALAM ES PROSAFE**











## VORTEILE

- Bisphenol-A-, phthalat-, formaldehydfrei
- Chemisch beständig gegen Inaktivierungs- & Reinigungsverfahren
- Für Aerosoltests geeignete Membran
- Entspricht VDI 6022
- Komponenten mikrobiell inert nach ISO 846
- Getestet für Lebensmittelsicherheit nach EC 1935:2004

Anwendung	Schwebstofffilter für Reinräume und reine Arbeitsbereiche (LAF).				
Rahmen	Stranggepresstes, eloxiertes Aluminium-Profil				
Dichtung	Polyurethan, endlos geschäumt				
Medium	Mehrlagiges Synthetik/Membran Medium				
Abstandshalter (Separator)	Schmelzkleber Separatoren-Technologie				
Vergussmasse	Polyurethan				
Gitter, staubluftseitig	epoxidharzbeschichtet, weiss (RAL 9010)				
Gitter, reinluftseitig	epoxidharzbeschichtet, weiss (RAL 9010)				
Empfohlener Enddruckverlust	2x Anfangsdruckdifferenz				
Maximale Enddruckdifferenz	500				
Max Temperatur (°C)	70 °C				
Relative Luftfeuchtigkeit (max.)	100%				
Bemerkung	Einzeln scangetestet nach EN 1822 mit Protokoll und in Folie verpackt. Erfüllt die ProSafe Anforderung. Alle Zertifikate und Informationen unter camfil.com				

Тур	EN1822	Abmessungen BxHxT (mm)	Volumenstrom / Druckdifferenz bei 0,45 m/s (m³/h/Pa)	Filterfläche (m²)	Frachtgewicht (kg)
MD15/ES-2G10-305x305x66-1PU-PS	U15	305x305x66	151/110	2.6	2,7
MD15/ES-2G10-305x610x66-1PU-PS	U15	305x610x66	300/105	5.3	4,5
MD15/ES-2G10-457x457x66-1PU-PS	U15	457x457x66	338/100	5.9	6,5
MD15/ES-2G10-610x610x66-1PU-PS	U15	610x610x66	605/95	10.7	7,9
MD15/ES-2G10-762x762x66-1PU-PS	U15	762x762x66	940/95	16.8	11,9
MD15/ES-2G10-915x915x66-1PU-PS	U15	915x915x66	1356/95	24.3	8,9
MD15/ES-2G10-1220x610x66-1PU-PS	U15	1220x610x66	1205/95	21.6	15,0

Druckdifferenz: ±20 %

Typ -1PU = Dichtung staubluftseitig

Typ -2G10- = Gitter beidseitig

Weitere Ausführungen auf Anfrage möglich.